

KOK-isol tube Ø125 mm ext

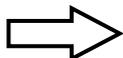
MatSA + Laine de Roche + film aluminium

Solution thermique et financière optimum : l'isolant haute performance MatSA est utilisé sur la surface haute température, quand l'isolant en laine de roche prend le relai dans son domaine thermique de prédilection.

Solution la plus compacte du marché, avec $R_{th} = 5,16 \text{ mK/W}$ à 23°C (voir calculs ci-dessous).

Livré en 1/2 coque de longueur : 1,50 m

Existe en 2 versions :

Kok-isol avec peau aluminium : 

Avec recouvrement préencollé pour faciliter la pose :



ou Kok-isol nu : 

Exemple d'application pour un tube ayant un fluide à 95°C

Solution AVEC MatSA PIB-Isolation : Résistance Thermique Totale du complexe :					5,16 mK/W
Tube	λ isolant SA à 20°C =	$\lambda = 0,015 \text{ W/mK}$	Epaisseur	20 mm	2,95 mK/W
DN 125 Ø ext	λ isolant coquille à 20°C =	$\lambda = 0,036 \text{ W/mK}$	Epaisseur	50 mm	2,09 mK/W
	Echange Th. surfacique:	$h = 10 \text{ W/m}^2\text{K}$	Diam Total:	Ø ext 265 mm	0,12 mK/W
Température air ambiant	20 °C	Température fluide	95 °C	Température interface Isolant:	41 °C

Solution AVEC MatSA PIB-Isolation : Résistance Thermique Totale du complexe en exploitation :					4,26 mK/W
Tube	λ isolant SA à 95°C =	$\lambda = 0,020 \text{ W/mK}$	Epaisseur	20 mm	2,21 mK/W
DN 125 Ø ext	λ isolant coquille à 40°C =	$\lambda = 0,039 \text{ W/mK}$	Epaisseur	50 mm	1,93 mK/W
	Echange Th. surfacique:	$h = 10 \text{ W/m}^2\text{K}$	Diam Total:	Ø ext 265 mm	0,12 mK/W
Température air ambiant	20 °C	Température fluide	95 °C	Température interface Isolant:	46 °C

Solution SANS MatSA PIB-Isolation : Résistance Thermique Totale du complexe en exploitation :					2,78 mK/W
Tube	λ isolant SA à 95°C =	$\lambda = 0,020 \text{ W/mK}$	Epaisseur	0 mm	0,00 mK/W
DN 125 Ø ext	λ isolant coquille à 95°C =	$\lambda = 0,045 \text{ W/mK}$	Epaisseur	70 mm	2,66 mK/W
	Echange Th. surfacique:	$h = 10 \text{ W/m}^2\text{K}$	Diam Total:	Ø ext 265 mm	0,12 mK/W
Température air ambiant	20 °C	Température fluide	95 °C	Température interface Isolant:	95 °C

KOK-isol sectionnelle pour GRANDS diamètres

MatSA + Laine de Roche + film aluminium

L'épaisseur d'isolant haute performance pérenne
MatSA est ajustée en fonction de vos besoins en
efficacité énergétique sur la durée d'exploitation.

Solutions disponibles du DN200 au DN800.

CLASS	Laine de Roche	Aerogel
CLASS A	70 mm	3 x 10 mm
CLASS B	50 mm	2 x 10 mm
CLASS C	30 mm	1 x 10 mm

Principales étapes de la pose des Kokisol :

1 : Préparer la surface du tuyau devant être isolé :

Devant être propre, sèche et dépeussière.

2 : Préparer les 2 éléments d'isolant à poser, et
anticiper les systèmes de serrage, de fixation, et si
requis de protection, ou d'étanchéification entre
éléments.



3 : Poser le 1er élément sur le tuyau, puis positionner
les systèmes de serrage- circonférentiels.

Poser le 2cd élément isolant dans les systèmes de
serrage, puis assurer une pression régulière tout
autour des 2 éléments d'isolation, sans
endommager la peau de finition externe.



4 : Une fois le cylindre isolant bien formé, et les
éléments isolant alignés, préparer la fixation du
système : par vissage, ou avec des bandes
métalliques protégées, pour toujours assurer la
protection de la peau de finition.



5 : Retirer les systèmes de serrage, et suivant les
protections de l'isolation, le film de protection de
la peau de finition.



6 : Au besoin, réaliser les liaisons ou étanchéité entre
2 éléments isolant contigus.

Note : possibilité de livrer sans peau aluminium, les
éléments sectionnels devant alors des barreaux
trapézoïdaux devant être assemblés dans des
berceaux.

