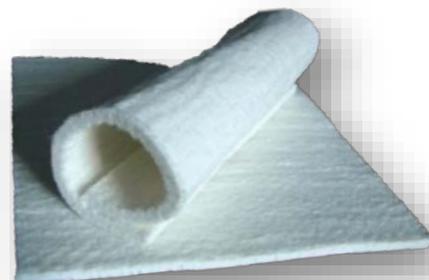




Les MatSA flexibles sont utilisés pour réaliser des isolations de haute performance dans des volumes restreints, ou pour des températures élevées. Les mini-billes de silice amorphe sont combinées à des fibres de verre afin de constituer les MatSA de différentes épaisseurs.

Pour les industriels, les MatSA sont parfaitement adaptés aux isolations de conduites, pipelines, réservoirs de toute forme, afin de préserver la température dans les enceintes de rétention et de stockage. Et pour la construction ou les applications de transport, les MatSA s'adaptent à tous vos besoins d'isolation performante.



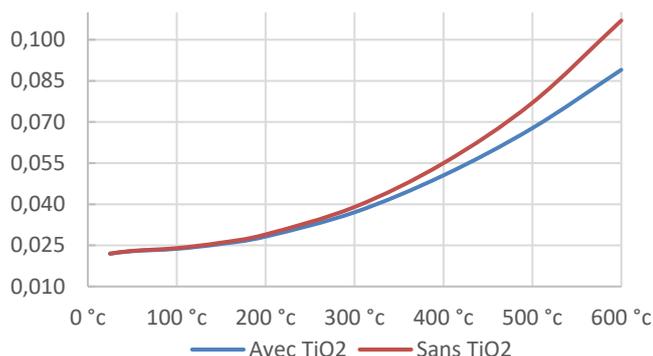
Les aérogels de silice amorphe sont les meilleurs isolants solides connus à ce jour. Ils sont composés d'une multitude de granules en silice (ou verre) à la porosité nanométrique. Ce matériau est inerte et stable comme du verre. La silice est un matériau très abondant, il peut être recyclé quasi indéfiniment comme le verre, il respecte la nature et votre environnement intérieur, car il est sans « effet connu sur la santé » d'après l'INRS.

AVANTAGES :

- ses performances d'isolation 3 à 5 fois supérieures à celles de la concurrence, surtout dans les conditions extrêmes,
- une meilleure tenue en température,
- une durée de vie inégalée dans des conditions extrêmes (la silice amorphe a été inventée pour des applications spatiales, telle que les briques de protection pour le retour dans l'atmosphère des vaisseaux spatiaux)
- un encombrement réduit pour une même efficacité, une compacité qui facilite la manutention, et permet des gains logistiques importants,
- une stabilité chimique, matériau inerte et stable, sans émanation gazeuse ni réaction chimique lente,
- une hydrophobie quasi-totale,
- une excellente tenue au feu,
- des produits faciles à transporter, à stocker, à couper, à poser, résistants et légers.
- La compacité des MatSA permet de faire des économies importantes en logistique, et manutention (+/-30%),
- La réduction de la masse d'isolant nécessaire permet de réduire notablement les structures pour supporter les isolations des bâtiments ou des équipements industriels exigeants des performances élevées et stables,

CARACTERISTIQUES :		
Conditionnement :	En rouleaux : Largeur 1,50 m Ø: 50 cm	
Ref :	Ep.	Longueur / Surface / Poids :
Moy :		56 m / 86 m ² / 65 kg
MatSA-03-86 :	3 mm	36 m / 56 m ² / 83 kg
MatSA-06-56 :	6 mm	23 m / 36 m ² / 92 kg
MatSA-10-36 :	10 mm	
Lambda (voir courbe)	0.021 W/mK à 25°C	
Température :	-50°C à +600°C	
Densité moyenne à l'épaisseur nominale	200 +/-15 kg/m3	
Hydrophobie :	Excellente < 1%	
Euro Class MatSA-10 EN-13-501-1 :2019	A2 s1 d0 (ex : M0)	
Composants	Num CAS	Wt%
Support matelas En fibre de verre	E-Glass	40 à 60 Wt%
Silice amorphe	7631-86-9	20 à 40 Wt%
Dioxyde de Titane	1317-80-2	SANS (sur demande)
Autres composés sans danger, ou en quantité non mesurable.	NA	0 à 5 Wt%
Note : les MatSA standards sont hydrophobes Et sans TiO2. Sur demande, ils peuvent être fournis hydrophiles Et avec ou sans TiO2		

λ : conductivité thermique W/m.K : NF EN 12667:2002



EXEMPLES D'UTILISATION :

- Isolation de pipelines, de tuyaux, de réservoirs, en usine ou après installation sur site,
- Applications industrielles pour les zones d'extraction des fumées,
- Isolation intérieure pour les transports : automobile, train, paquebots, etc.
- Toute isolation dans la construction, intérieur, extérieur, ou de matériels et d'équipements.

INDUSTRIE : pipeline, réservoirs, procès, transports, batteries :



Equipements domestiques :



BATIMENT : isolation intérieure et extérieure, réseaux : ECS, chauffage, réseaux urbains, etc.



Note : toutes ces informations et données peuvent éventuellement être modifiées suite aux résultats des nouveaux développements.