

PIB ISOLATION lance des produits nouvelle génération : les tubes pré-isolés TWINTOOB et 2INTOOB

Actuellement, en France, la perte d'énergie dans les réseaux de distribution d'eau chaude (sanitaire ou chauffage) se chiffre à plus de 50%. Un taux important résultant souvent de la mauvaise qualité de l'isolation des tuyaux créant des fuites thermiques et une déperdition conséquente d'énergie. PIB ISOLATION innove et lance une gamme de tubes pré-isolés nouvelle génération pour optimiser la performance des réseaux de distribution d'E.C.S. et de chauffage central et réduire les pertes énergétiques. Nommés **TWINTOOB** et **2INTOOB**, les tubes pré-isolés de PIB ISOLATION sont conçus à partir d'une technologie d'innovation issue de l'industrie spatiale américaine : la silice amorphe. Cet isolant minéral, inerte, souple et hydrophobe, offre une résistance thermique de +200°C à -200°C et un vieillissement proche de celui du verre.

TWINTOOB

Les tubes pré-isolés **TWINTOOB** se composent de tubes annelés inox 316 et d'un câble silicone HT (optionnel pour les installations solaires). Ils s'utilisent pour connecter les sources de chaleur (panneaux solaires, chaudières, poêles, aérothermes, etc.) avec les ballons d'eau chaude, et pour la distribution vers les points de diffusion (radiateurs, soufflants, chauffage en sol, réseau de chauffage central, etc.). Les **TWINTOOB** se déclinent de DN 12, pour relier les petits appareils (radiateurs, etc.), à DN 40 pour les conduites principales à fort débit.

2INTOOB

Les tubes pré-isolés **2INTOOB** se composent d'un tube multicouche Pex-Al-Pex. Ils s'utilisent pour les réseaux d'eau chaude sanitaire, et pour les réseaux de chauffage et se déclinent avec des tubes en DN16 ou DN20 multicouche. Les produits **TWINTOOB** et **2INTOOB** sont disponibles avec un isolant de 5mm ou 10mm d'épaisseur et en différents coloris.

Les atouts des produits

Destinés à tous types de chantiers de construction ou de rénovation, les tubes pré-isolés **TWINTOOB** et **2INTOOB** offrent des avantages tels que :

Une compacité avec 35% de volume en moins entraînant une meilleure logistique ainsi qu'une manutention et un stockage optimisés,

Une facilité de pose grâce à un encombrement réduit et une adaptabilité aux configurations les plus exigües,

Une efficacité thermique et une durée de vie pérenne grâce à la présence de la silice amorphe,

Une solution plus écologique et respectueuse de la qualité de l'air avec un isolant inerte réduisant fortement les émanations.

« Conscient de l'enjeu majeur que représentent les fuites thermiques dans les réseaux de distribution d'eau chaude, PIB ISOLATION offre désormais aux professionnels une solution concrète pour lutter contre ces pertes de chaleur et optimiser les consommations d'énergie. La silice amorphe offre à nos produits compacité, résistance et fiabilité tout en respectant l'environnement », précise Jean-Yves Croguennec, Directeur de PIB ISOLATION. Il est à noter que PIB ISOLATION est nominée pour les «Awards de l'innovation» du salon BePositive 2015 (Lyon).